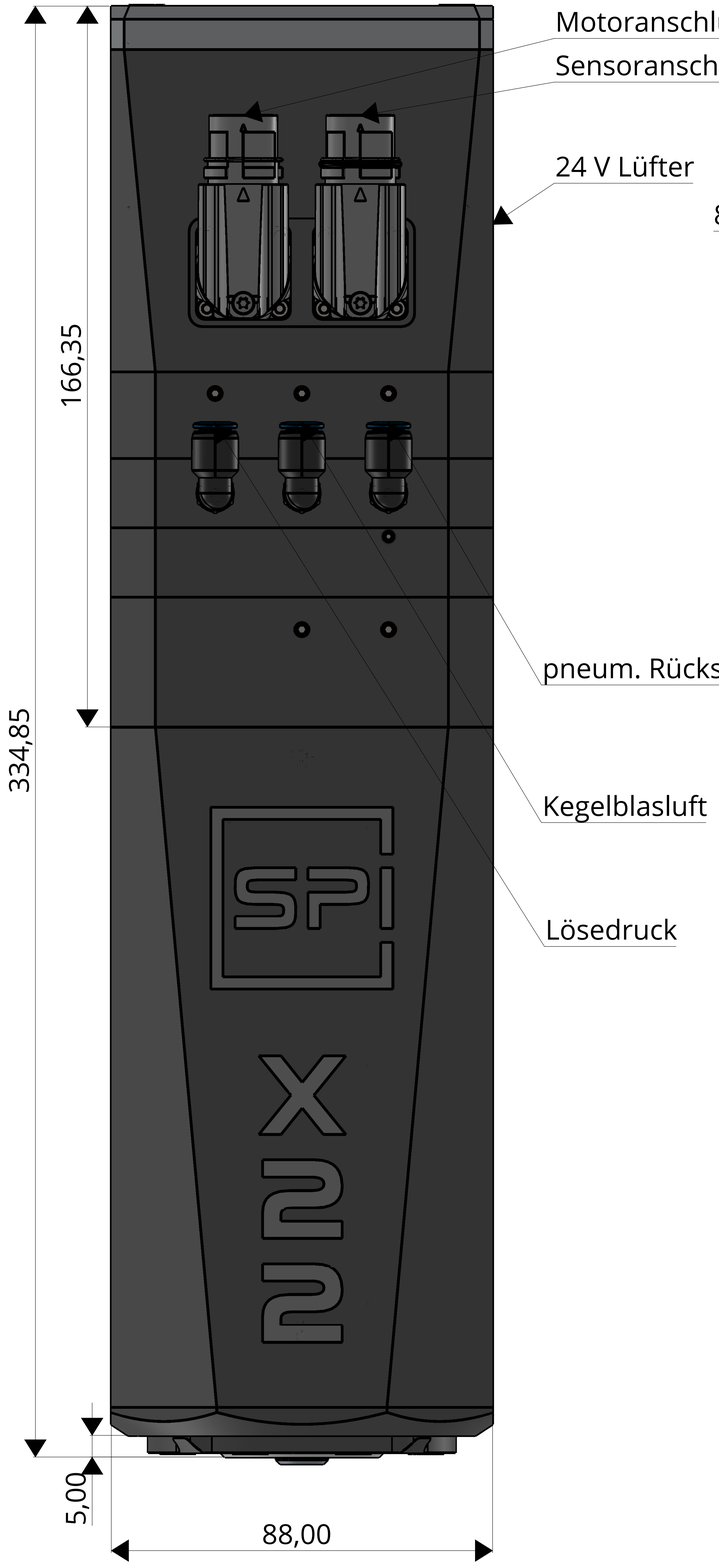

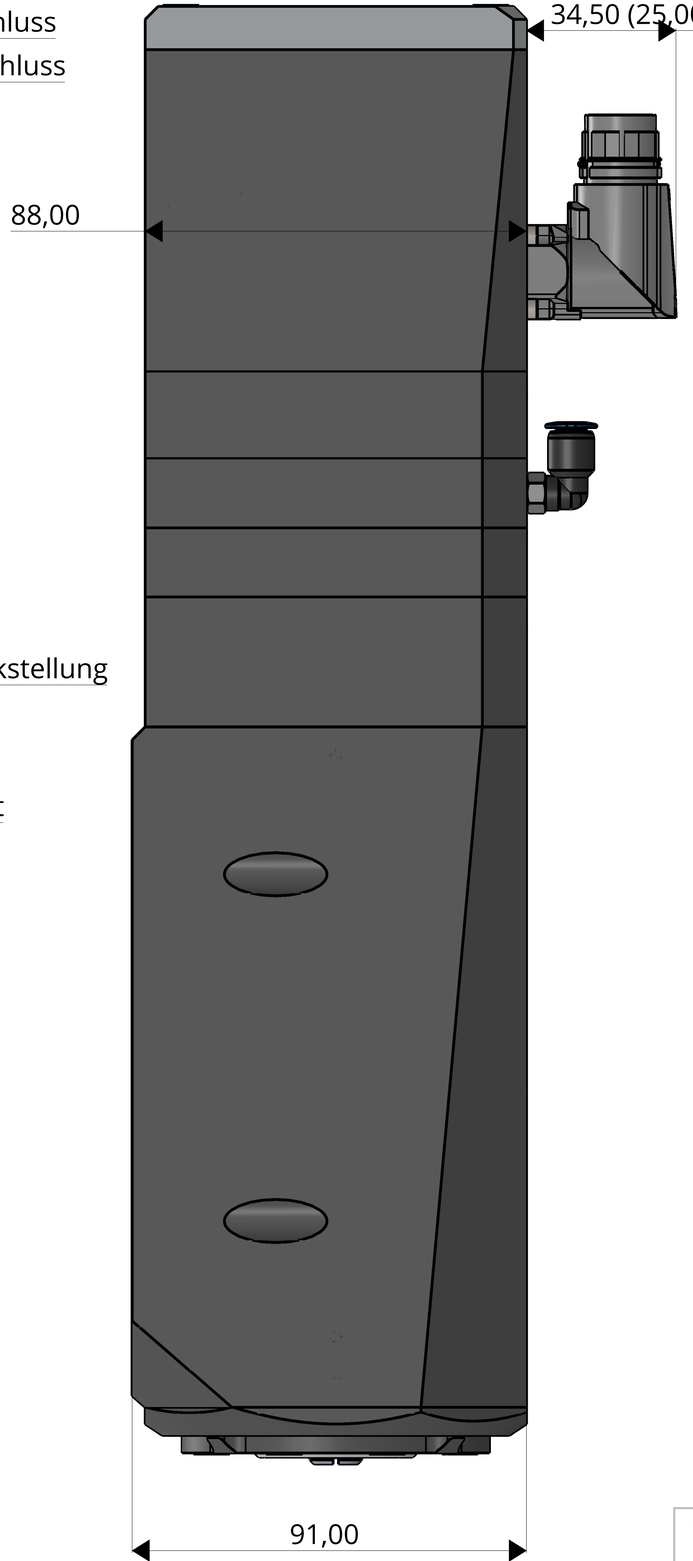

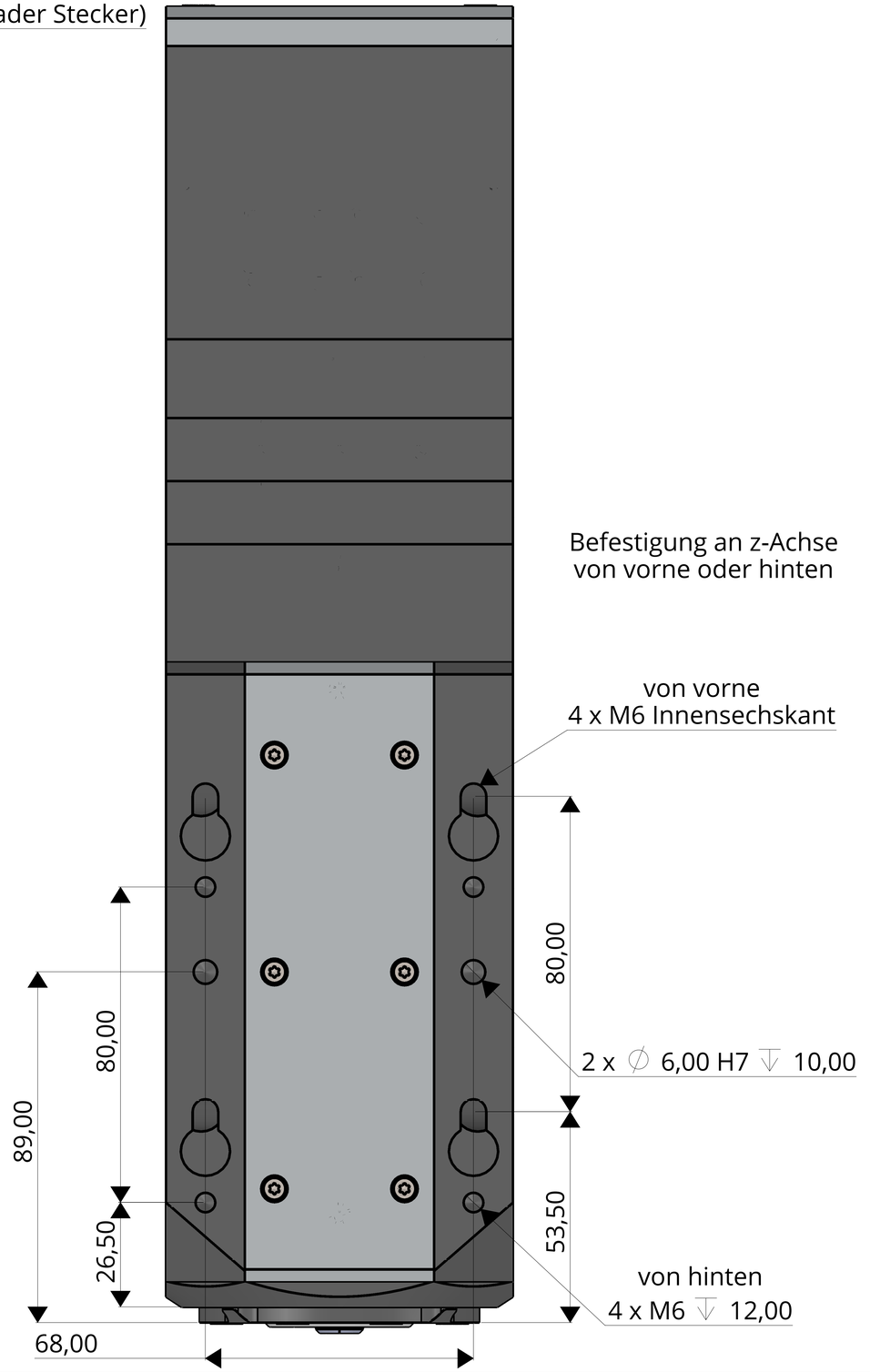

© 2021 SPINOGY Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Titel	Art.-Nr.			
X22-L-HSK25	A00010			
	Maßstab	Rev.	Datum	Blatt
	2:1	A	08.09.2021	1

Technische Daten - X22 - automatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW

Spannung: 230 V | 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Luftkühlung

Werkzeugschnittstelle: HSK25

Drehzahl: 25.000 bis 50.000 U/min

Spindellager: Stahllager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Lüfter: 24 V Lüfter

Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt

Lösedruck: 6 bis 8 bar

Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar

Kegelblasluft: 1 bis 1,5 bar

Schutzart: IP30

Gewicht: 5,7 kg

© 2021 SPINOGY Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Titel	Art.-Nr.			
X22-L-HSK25	A00010			
SPINOGY® SPINDLE TECHNOLOGY	Maßstab	Rev.	Datum	Blatt
	2:1	A	08.09.2021	2