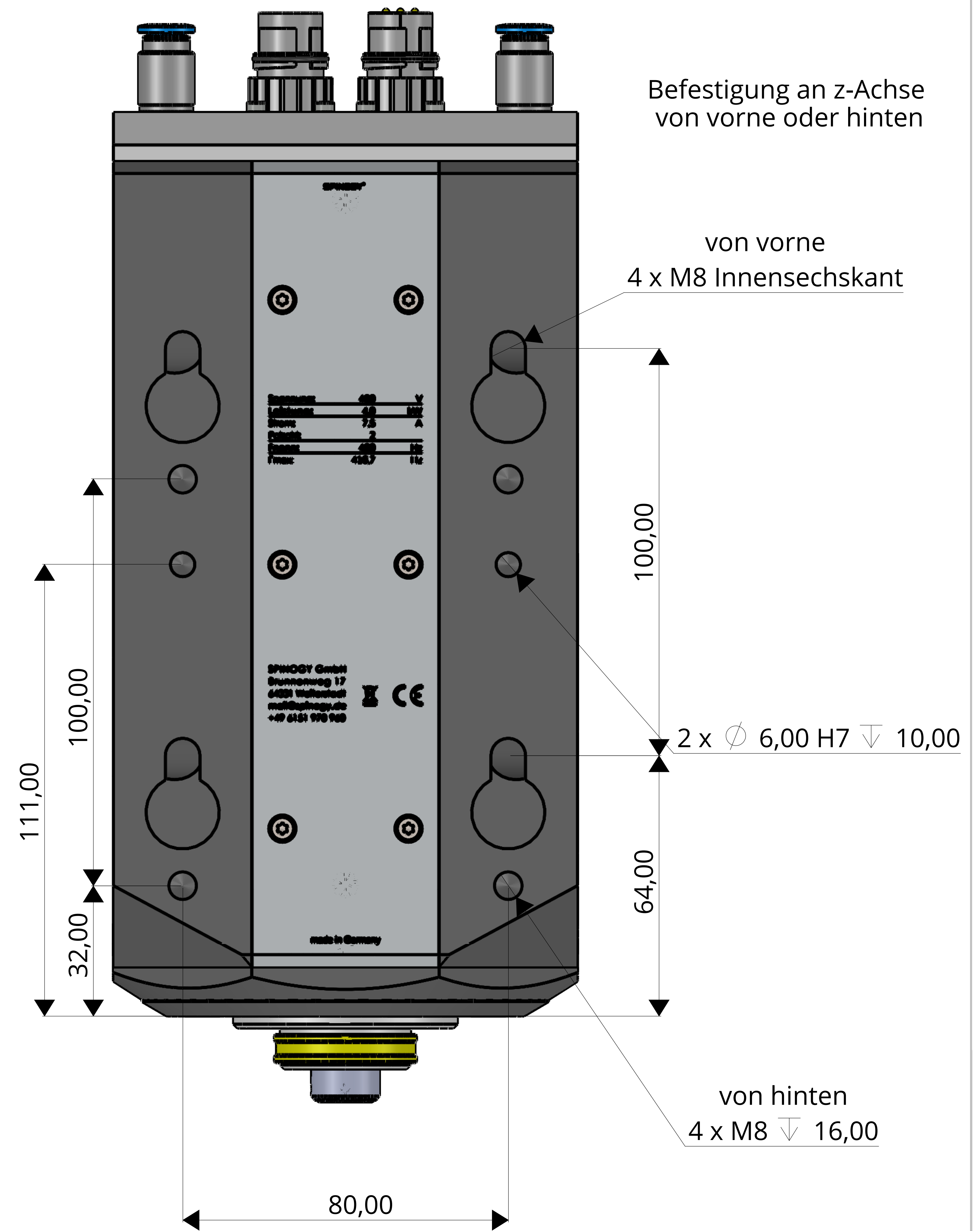
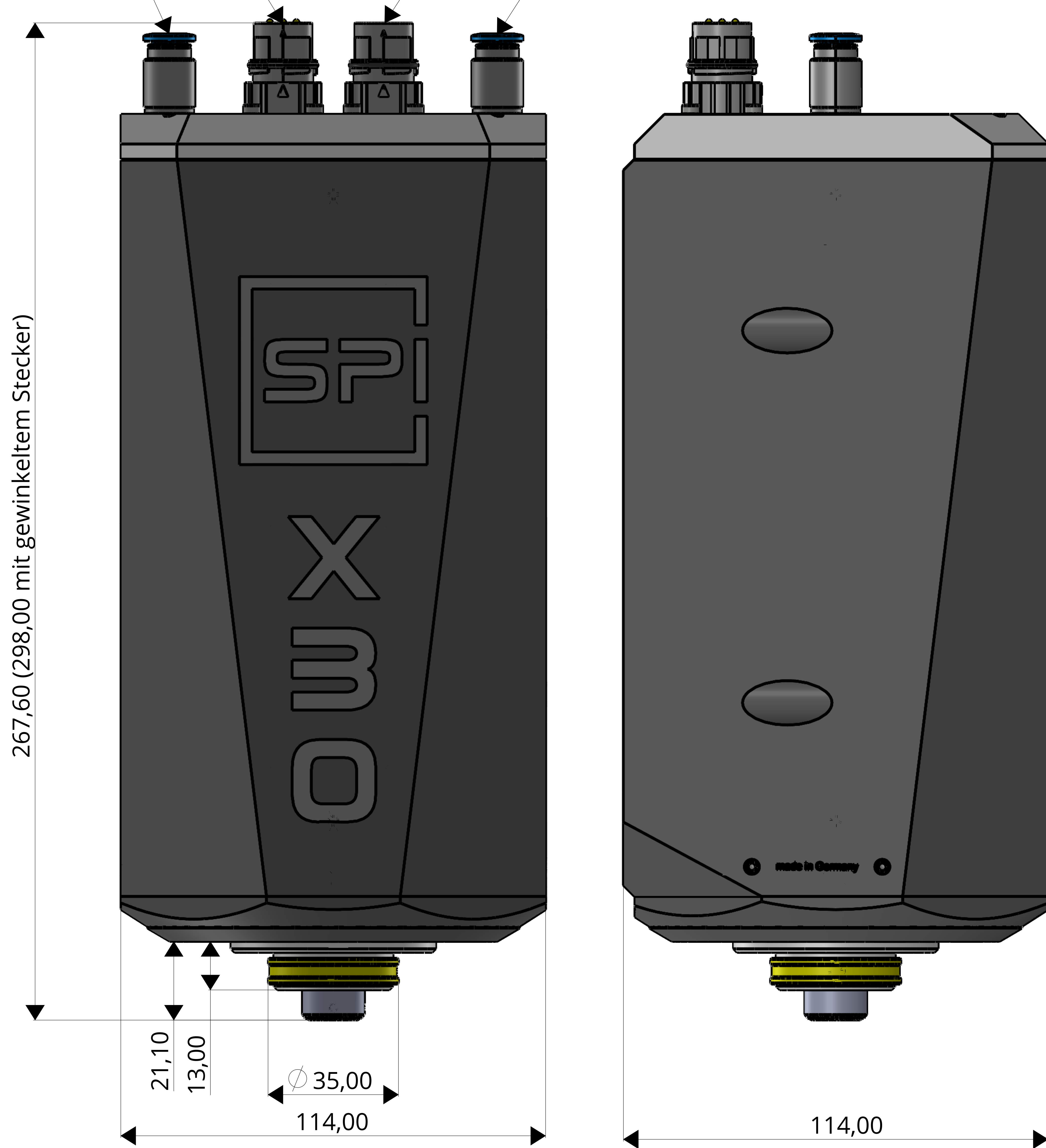


Motoranschluss
Kühlmittelanschluss EIN
Sensoranschluss
Kühlmittelanschluss AUS



Titel
X30-F-QTC-HSK32

Art.-Nr.
XP129



Maßstab	Rev.	Datum	Blatt
2:1	A	02.11.2023	1

Technische Daten - X30 - halbautomatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 3,0 kW | 4,0 kW | 5,0 kW

Spannung: 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Flüssigkeitskühlung

Werkzeugschnittstelle: QTC HSK-C32

Drehzahl: 20.000 bis 35.000 U/min

Spindellager: Stahlager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt

Schutzart: IP54 | IP65

Gewicht: 9,8 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausstattung