

Titel X30-F-ER25		Art.-Nr. XP131		
	Maßstab 2:1	Rev. A	Datum 02.11.2023	Blatt 1

Technische Daten - X30 - manueller Werkzeugwechsel

Leistung: 3,0 kW | 4,0 kW | 5,0 kW

Spannung: 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Flüssigkeitskühlung

Werkzeugschnittstelle: ER25

Spannbereich: 1 bis 20 mm

Drehzahl: 20.000 bis 35.000 U/min

Spindellager: Stahlager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

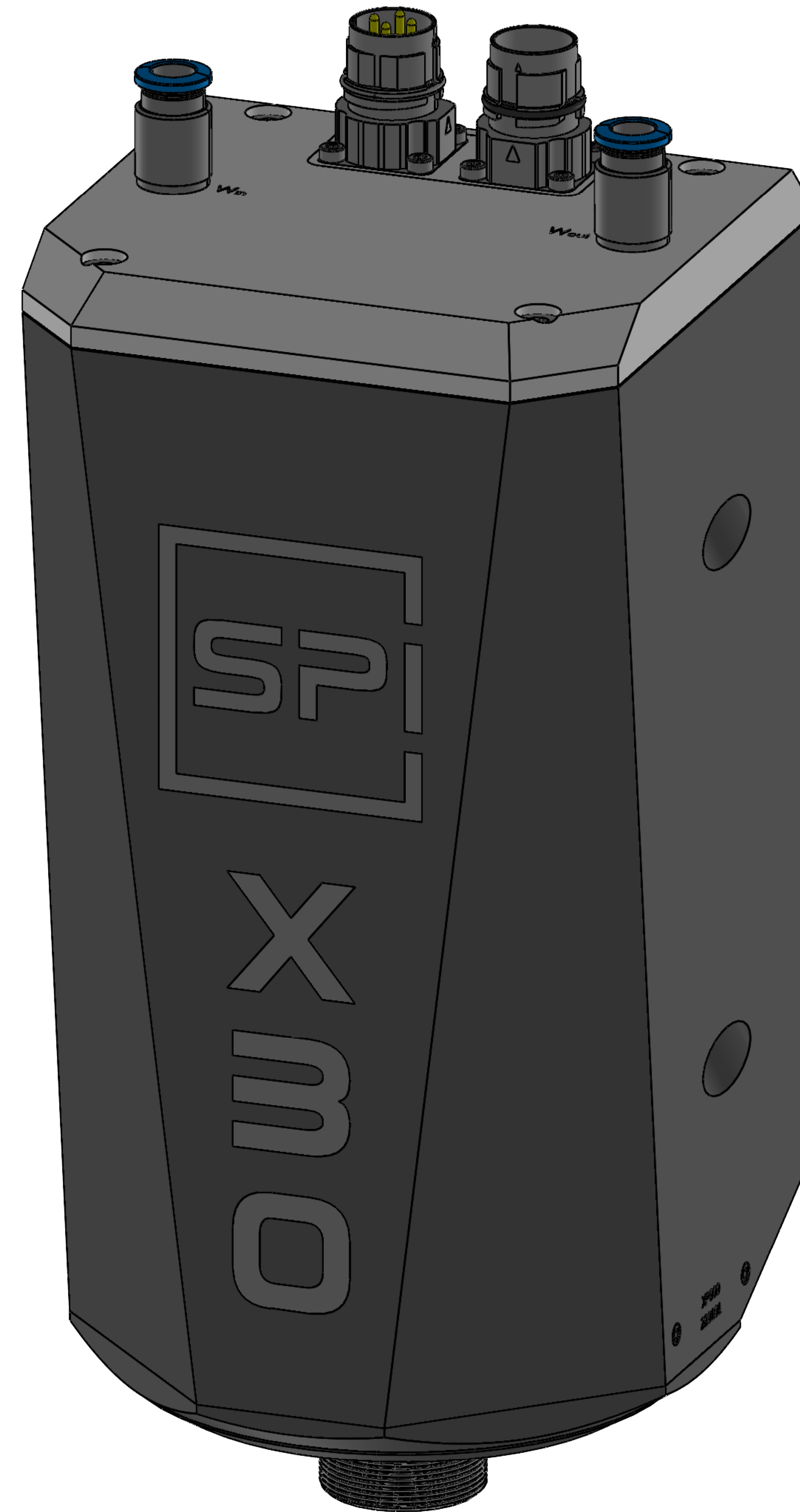
Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt

Schutzart: IP54 | IP65

Gewicht: 9,5 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausstattung