



# Technische Daten - X22 - halbautomatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW

Spannung: 230 V | 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Flüssigkeitskühlung

Werkzeugschnittstelle: QTC HSK-C32

Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min

Spindellager: Stahllager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt

Schutzart: IP54

Gewicht: 4,8 kg



Vollausstattung  
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausrüstung